

LEZÁRULT A MODERN TERMELÉSI KIHÍVÁSOKHOZ VALÓ ALKALMAZKODÁST SEGÍTŐ TECHNOLÓGIAI FEJLESZTÉS AZ ACÉLHIDAK KFT. APOSTAGI FIÓKTELEPÉN



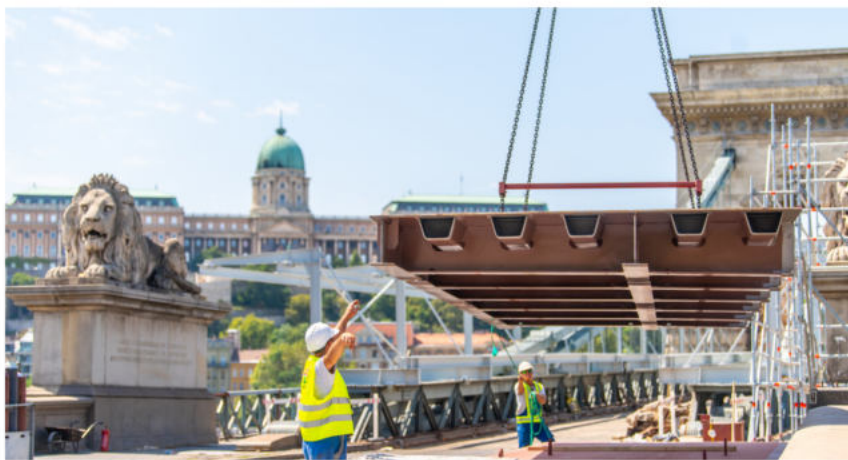
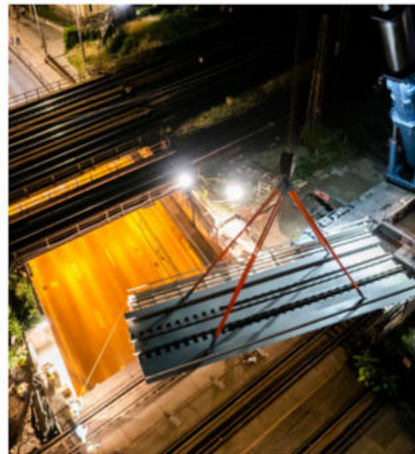
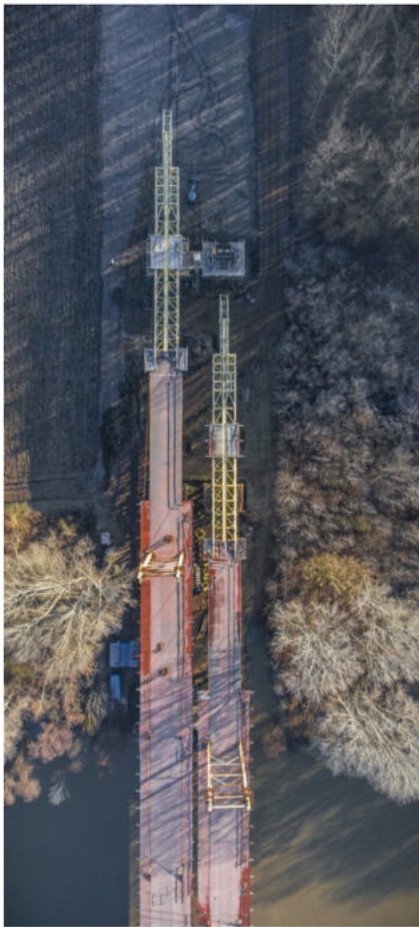
TÁJÉKOZTATÓ BROSÚRA

Az ACÉLHIDAK Kft. 2021-ben 177,48 millió forint feltételes vissza nem térítendő támogatást nyert a „GINOP Plusz-1.2.1-21 – A mikro-, kis- és középvállalkozások modern üzleti és termelési kihívásokhoz való alkalmazkodását segítő fejlesztések támogatása” című konstrukció keretében. A „Modern termelési kihívásokhoz való alkalmazkodást segítő technológiai fejlesztés az ACÉLHIDAK Kft. apostagi fióktelepén” című projekt az Európai Unió vissza nem térítendő támogatásával valósult meg, és az eredeti ütemterv szerint 2023 őszén zárult.

A 253,55 millió Ft összköltségű projekt célja az volt,

hogy a géppark fejlesztésének köszönhetően a cég apostagi fióktelepén bővítse a gyártási kapacitását és gyorsabbá tegye az előkészítési, gyártási és minőségellenőrzési munkafolyamatot. Így összességében növelje a cég komplex acélszerkezet-gyártási tevékenységének hozzáadott értékét, hatékonyságát és színvonalát.

Mindez – a termékpaletta bővítésével és a saját belső minőségellenőrző labor létrehozásával együtt – költséghatékonyabbá tette a működést, növelte a versenyképességet és erősítette az ACÉLHIDAK Kft. piaci pozícióját, lehetővé téve új partnerek kiszolgálását is.



AZ ACÉLHIDAK KFT. RÖVID BEMUTATKOZÁS

Az ACÉLHIDAK Kft. magyar tulajdonú vállalkozás, amely középnehéz és nehéz acélszerkezetek – elsősorban hidak és daruszerkezetek – gyártásával és helyszíni szerelésével foglalkozik, kiegészítve a kapcsolódó mérnöki szolgáltatásokkal.

A 2016 decemberében alapított társaság mára egy több mint 150 fős mérnöki és szakembergárdával dolgozó céggé nőtte ki magát.

Magasan képzett kollégáink több évtizedes tapasztalattal és széleskörű iparági ismerettel rendelkeznek az acélszerkezetgyártás és -építés területén.

Az ACÉLHIDAK Kft. összes gyártóterülete meghaladja az 5300 négyzetmétert.

A csepeli ipartelepen mintegy 3700 négyzetméter saját és bérelt csarnokterület áll rendelkezésünkre, az apostagi fióktelepen pedig, ahol szinte valamennyi termék gyártása kezdődik, 1600 négyzetméter leszabó-előkészítő csarnokterülettel rendelkezünk.

Vállalati szinten komplex acélszerkezet-gyártási kapacitásunk 4000-5000 tonna/év, a szerkezet típusától függően.

Helyszíni szerelési kapacitásunk – szintén a szerkezet típusától függően – az évi 7000-8000 tonnát is elérheti.

Az ACÉLHIDAK Kft. által gyártott acélszerkezetek a kezdetektől megjelennek az ország legjelentősebb acélszerkezeti projektjein, legyen szó közúti hidakról, vasúti hidakról, gyalogos és kerékpáros hidakról vagy darukról, forgatókról és egyéb speciális szerkezetekről.

Kollégáink nemcsak a csepeli és apostagi gyártócsarnokokban, hanem a külső projekthelyszíneken is azon dolgoznak, hogy a megbízásokat a vállalt határidőre, kiváló minőségben teljesítsük.

Apostagon előkészített és Csepelen gyártott acélelemeket építettünk be például a Nemzeti Atlétikai Stadion beruházáshoz kapcsolódóan épülő osztószigetű gyalogoshíd helyszíni szerelésekor, amely idén elnyerte a Magyar Acélszerkezeti Szövetség (MAGÉSZ) Acélszerkezeti Nívódíját. A történelmi Lánchíd felújításánál használt pályatáb-

lák, a kifejezetten a projekthez tervezett darupálya és bakdaruk többek között szintén csarnokainkban készültek.

Cégünk gyártási és szerelési tevékenységét mindenkor a vonatkozó magyar és európai szabványoknak megfelelően végzi.

Az ACÉLHIDAK Kft.-nél elköteleztük magunkat a folyamatos fejlődés mellett, hogy partnereinknek a legkiválóbb szakmai tevékenységgel álljunk rendelkezésre, és megbízható üzleti partnerként hosszú távú együttműködéseket építhessünk.

Célunk, hogy megrendelőink jelenlegi és jövőbeni megbízásait és igényeit a lehető legmagasabb hozzáadott értékű termékekkel és szolgáltatásokkal elégtessük ki.

Emellett fókuszunkban áll az innováció, a fejlődési lehetőségek feltérképezése és az épített emberi környezet minőségének javítása is.



**ACÉLSZERKEZETEK
GYÁRTÁSA**



**ACÉLSZERKEZETEK
SZERELÉSE**



**MÉRNÖKI
SZOLGÁLTATÁSOK**

NÉVJEGY

ACÉLHIDAK Gyártó-, Szerelő- és Mérnöki Szolgáltató Kft.

ADÓSZÁM:

25832411-2-43

CÉGJEGYZÉKSZÁM:

01-09-378649

SZÉKHELY:

1211 BUDAPEST, Színesfém utca 10.

FIÓKTELEP:

6088 APOSTAG, Vasút utca 083/1.

TELEFON:

+36703670160

E-MAIL:

info@acelhidak.hu

WEBOLDAL:

www.acelhidak.hu

**Ha árajánlatra van szüksége, örömmel állunk rendelkezésére.
Vegye fel velünk a kapcsolatot az info@acelhidak.hu címen!**

A PROJEKT ELEMEI ÉS BESZERZETT ESZKÖZÖK I.

Az elnyert támogatás túlnyomó részét a pályázatunkban megjelölt, termelést segítő gépek beszerzésére fordítottuk.

A projekt során megvalósult:

1 db 16 tonna teherbírású bakdaru beszerzése, mely a fióktelepre érkező anyagok kültéri tárolóterületen történő mozgatásában nyújt segítséget;

1 db hidraulikus mozgató rendszer beszerzése, amely lehetővé teszi az acélszerkezetek egyengetését, nagyobb kiterjedésű összeállítását, magassági és vízszintes mozgatását;

2 db akkumulátor működtetésű nyomatékkulcs beszerzése a legyártott acélszerkezetek helyszíni szereléséhez, így a csavaros kötések megfelelő nyomatékra húzását nagy pontossággal és gyorsabb-



Kép: A CMA GRD 3014/BT40/2000 fúró-marógép használat közben.

ban lehet elvégezni.

Emellett megtörtént **1 db CNC-vezérelt fúró-maró gép beszerzése** síklemezek, zártszelvények, idomok fúrására, menetelésére, marásos megmunkálására, folyatós fúráshoz. **A fúró-maró gép bővítette az ACÉLHIDAK Kft. termékpallettáját.**

Kép: A pályázati forrásból beszerzett 16 tonna teherbírású bakdaru, amely a kültéri tárolóterületet szolgálja ki.



A PROJEKT ELEMEI ÉS BESZERZETT ESZKÖZÖK II.

Megvalósult emellett:

8 db hegesztőgép beszerzése az acélelemek hegesztéséhez;

6 db mágnesalpas fúrógép beszerzése furatok, menetek és kúpsüllyesztések végzéséhez;

1 db filmelőhívó automata beszerzése a legyártott elemek röntgenvizsgálatára;

1 db radiográfiai röntgenvizsgáló beszerzése a hegesztési varratok vizsgálatának hatékony elvégzésére;

1 db ultrahangos hibakereső készülék beszerzése a hegesztési varratok ellenőrzésére.

Kép: Sonoscreen ST-10 Ultrahangos hibakereső készülék varratvizsgálat közben.



A filmelőhívó automata, a radiográfiai röntgenvizsgáló és az ultrahangos hibakereső beszerzésének köszönhetően a cégen belül önálló anyagvizsgáló-minőségellenőrző labor jött létre.

Ennek a technológiai fejlesztésnek köszönhetően a folyamatosan szükséges minőségellenőrzési tevékenységünk eredményesebbé, ugyanakkor költséghatékonyabbá vált.

Sikerrel megtörtént **1 db teleszkópos, forgóvázak rakodógép beszerzése** is az anyagok, késztermékek mozgatásához.

Kép: A pályázat során beszerzett MAGNI RTH 5.21 rakodógép.



A PROJEKT TOVÁBBI ELEMEI ÉS EREDMÉNYE

A gépbeszerzéseken túl a projekt megvalósításakor megújuló energiaforrást hasznosító technológia alkalmazására, a telephely dolgozóinak képzésére és munkavállalói értékelési rendszerek kialakításáról szóló tanácsadásra is sor került.

Az apostagi gyártócsarnokra **50 kWp teljesítményű napelem-rendszert** építettünk ki, amely - különösen az energiaválság hatását is figyelembe véve - fenntarthatóbbá és költséghatékonyabbá tette az üzem működését.

A pályázathoz kapcsolódóan megvalósult **angol nyelvi képzés** a modern munkaeszközök használatához szükséges, valamint növelte a munkavállalók versenyképes tudását is.

A munkavállalói értékelési rendszerek kialakításá-

ról szóló tanácsadási szolgáltatás nyomán lehetővé vált az egyéni és a szervezeti célok pontosabb összehangolása, és ezen keresztül is ösztönözte a hatékonyságnövelést.



A projekt során megvásárolt eszközök a legmodernebb technológiát jelentik jelenleg a fémszerkezetgyártás terén, így erősítik az ACÉLHIDAK Kft. versenyképességét és lehetővé tették új partnerek kiszolgálását is.

Erre építve lehetővé vált, hogy a cég nemzetközi piacra lépjen, és immár exportpartner számára is gyártson.

A fejlesztés ahhoz is hozzájárult, hogy az ACÉLHIDAK Kft. új üzletágot indítson, vasúti járművek gyártására.

Kép: Az 50 kWp teljesítményű napeleme-rendszer az apostagi csarnoképület tetején.



A PROJEKT ÖSSZEFOGLALÓ ADATAI

A pályázati forrás bevonásával megvalósított fejlesztéseknek köszönhetően nőtt a gyártási kapacitás, bővült az ACÉLHIDAK Kft. termékpaletája, hatékonyabbá és fenntarthatóbbá vált a telephely működése.

Mindeközben az önálló anyagvizsgáló labor létrehozása költséghatékonyabbá tette a munkafolyamatokat, és a jövőben is garantálja a gyártás folyamatosan magas színvonalát.

A GINOP_PLUSZ-1.2.1-21-2021-03262 azonosítószámú projekt a Széchenyi Terv Plusz program keretében, az Európai Regionális Fejlesztési Alapból és hazai központi költségvetés támogatásával valósult meg.

A projekt összefoglaló adatai:

A projekt címe: Modern termelési kihívásokhoz való alkalmazkodást segítő technológiai fejlesztés az ACÉLHIDAK Kft. apostagi fióktelepén

A projekt azonosítószáma: GINOP_PLUSZ-1.2.1-21-2021-03262

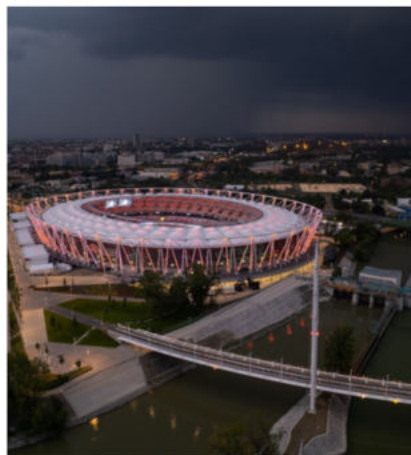
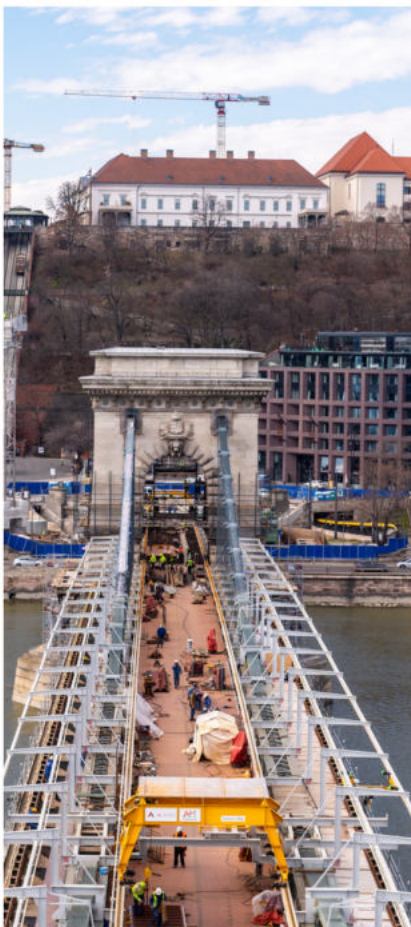
Kedvezményezett: ACÉLHIDAK Gyártó-, Szerelő- és Mérnöki Szolgáltató Korlátolt Felelősségű Társaság

A feltételeken vissza nem térítendő támogatás összege: 177 484 526 Ft

A támogatás mértéke: 70 %

A megvalósítás helyszíne: az ACÉLHIDAK Kft. apostagi fióktelepe

Képválogatás: Az ACÉLHIDAK Kft. részvételével 2021 óta megvalósított projektjek.



*